

CNC-T0640 硬轨数控机床

售前技术文件

二、机床主要规格参数

项 目		单 位	规 格
作 业 能 力	床身上最大回转直径	mm	320
	滑板上最大回转直径		160
	最大车削直径		320
	最大钻孔直径		25
	最大车削长度		200
最 大 行 程	X 向		600
	Z 向		250
主 轴 箱	主轴转速范围	r/min	0-8000
	主轴基本转速		1000
	主电机功率	KW	3.7/7.5
	主轴头部型号		BT40
	主轴通孔直径	mm	48
	可通棒料直径		48
	主轴前轴径尺寸		56
	主轴中心至床面高度		80
	主轴中心至地面高度		900
尾 架	尾架套筒最大行程		
	尾架套筒直径		
	尾架套筒锥孔锥度	莫氏	
快 进 速 度	X 向	m/min	8000mm/min
	Z 向		8000mm/min
刀 塔	驱动方式		排刀/电动刀架
	刀位数	位	4
	单工位转位时间	秒	
	外圆刀方尺寸	mm	
	镗刀座数量	个	
	端面刀座数量		
	镗刀杆直径	mm	
卡 盘	中实	吋	
机床外形尺寸（长×宽×高）		mm	1600*2100*1700
机床重量	净 重	kg	≈1500KG
	毛 重		≈1800KG

三、机床主要配置

序号	名称	规格型号	数量	品牌	产地	备注
1	控制系统			广数	广州	选配
2	伺服电机					
3	主驱动电机			广数	广州	选配
4	主轴轴承		各 1 组	三立	无锡	选配
5	滚珠丝杠		各 1 套	启尖	江苏	选配
6	丝杠轴承		各 1 组	三立	无锡	P4 级
7	转塔刀台		1 套			选配
8	液压卡盘		1 套			选配
9	液压油缸		1 套			选配
10	液压尾架		1 套			
11	排销器		1 套			
12	自动润滑装置		1 套		国产	2L
13	液压元件		1 套			选配
14	冷却水泵		1 套		国产	选配
15	电箱热交换器		1 套		国产	
16	按钮板		1 套			
17	手轮		1 套	铭瑞	无锡	
18	主要电器		1 套		施耐德	

四、机床主要精度指标

检 验 项 目		标准允差 (mm)		备注
主轴的周期性轴向窜动		0.005		
主轴卡盘定位锥面的径向跳动		0.005		
滑板纵向移动对主轴轴线的平行度		0.01/300		
滑板横向移动对主轴轴线的垂直度		0.01/200		
滑板移动对主轴和尾架顶尖轴心线的平行度		0.025		
位 置 精 度	重复定位精度 A	X:0.003	Z:0.005	
	定位精度 B	X:0.01	Z:0.01	
	反向差值 R	X:0.005	Z:0.005	
精车外圆圆度		0.003		
直径一致性		0.01/150		

平面度	0.013/ Φ 200	
螺纹螺距积误差	0.010/50	
表面粗糙度	Ra0.8~1.6 μ m	

五、机床随机文件一览表

序号	名称	规格或标记	数量	备注
1	机械使用说明书		1套	系统说明书一套
2	合格证明书		1册	出厂检验报告
3	机床装箱单		1册	
4	系统参数说明书		1册	
5	系统维修说明书		1册	
6	系统操作说明书		1册	