

CNC-6130B 车铣复合机床

售前技术文件

二、机床主要规格参数

项 目		单 位	规 格
作 业 能 力	床身上最大回转直径	mm	600
	滑板上最大回转直径		220
	最大车削直径		220
	最大钻孔直径		①U 钻: $\Phi 25$ ②动力头: $\Phi 2-16$
	最大车削长度		卡盘外 480
最 大 行 程	X 向		950
	Z 向		520
主 轴 箱	主轴转速范围	r/min	0-6000
	主轴基本转速		1000
	主电机功率	KW	5.5/7.5
	主轴头部型号		A2-6
	主轴通孔直径	mm	56
	可通棒料直径		45
	主轴前轴径尺寸		62
	主轴中心至床面高度		110
	主轴中心至地面高度		1150
动 力 头	动力头转速		0-4000r/min
	动力头套筒直径		25
	动力头中心高		110
快 进 速 度	X 向	m/min	15
	Z 向		15
刀 塔	驱动方式		伺服液压
	刀位数	位	8
	单工位转位时间	秒	2
	外圆刀方尺寸	mm	25
	镗刀座数量	个	8
	端面刀座数量		8
	镗刀杆直径	mm	20
卡 盘	中空	吋	中空 536
机床外形尺寸 (长×宽×高)		mm	2300*1500*1915
机 床 重 量	净 重	kg	2500
	毛 重		2800

三、机床主要配置

序号	名称	规格型号	数量	品牌	产地	备注
1	控制系统			广数	广州	选配
2	伺服电机					
3	主驱动电机			广数	广州	选配
4	主轴轴承		各 1 组	NSK	日本	
5	滚珠丝杠		各 1 套	银泰	台湾	C3 级,
6	丝杠轴承		各 1 组	NSK	日本	P4 级
8	转塔刀台		1 套	丞鑫	台湾	选配
9	液压卡盘		1 套		广州	选配
10	液压油缸		1 套		广州	选配
11	液压尾架		1 套			选项
12	排销器		1 套		国产	选配
13	自动润滑装置		1 套		国产	
14	液压元件		1 套		国产	选配
15	冷却水泵		1 套		国产	选配
16	电箱热交换器		1 套		国产	
17	按钮板		1 套			
18	手轮		1 套		无锡	
19	主要电器元件		1 套		进口施耐德	

四、机床主要精度指标

检 验 项 目		标准允差 (mm)		备注
主轴的周期性轴向窜动		0.005		
主轴卡盘定位锥面的径向跳动		0.005		
滑鞍纵向移动对主轴轴线的平行度		0.01/300		
滑板横向移动对主轴轴线的垂直度		0.01/200		
滑鞍移动对主轴和尾架顶尖轴心线的平行度		0.025		
位 置 精 度	重复定位精度 A	X:0.003	Z:0.005	
	定位精度 B	X:0.01	Z:0.01	
	反向差值 R	X:0.005	Z:0.005	

精车外圆圆度	0.003	
直径一致性	0.01/150	
平面度	0.013/ Φ 200	
螺纹螺距积误差	0.010/50	
表面粗糙度	Ra0.8~1.6um	

五、机床随机文件一览表

序号	名称	规格或标记	数量	备注
1	机械使用说明书		1套	机、电、液合订本
2	合格证明书		1册	
3	机床装箱单		1册	
4	系统参数说明书		1册	
5	系统维修说明书		1册	
6	系统操作说明书		1册	