

CNC-400 线轨数控机床

售前技术文件

项	目	单 位	规 格
作 业 能 力	床身上最大回转直径	mm	400
	滑板上最大回转直径		230
	最大车削直径		230
	最大钻孔直径		20
	最大车削长度		300
最 大 行 程	X 向		660
	Z 向		330
主 轴 箱	主轴转速范围	r/min	0-8000
	主轴基本转速		1000
	主电机功率	KW	3.7KW/5.5KW
	主轴头部型号		56mm*22°
	主轴通孔直径	mm	48
	可通棒料直径		40
	主轴前轴径尺寸		
	主轴中心至床面高度		
	主轴中心至地面高度		
导 轨 / 丝 杆	X 向导轨		30 (台湾上银/台湾银泰)
	Z 向导轨		30 (台湾上银/台湾银泰)
	X Z 丝杆		3210 (台湾上银/台湾银泰)
快 进 速 度	X 向	m/min	25000
	Z 向		25000
刀 塔	驱动方式		排刀/电动刀架/8 工位刀塔 (选配)
	刀位数	位	2-4
	单工位转位时间	秒	
	外圆刀方尺寸	mm	
	镗刀座数量	个	
	端面刀座数量		
	镗刀杆直径	mm	
卡 盘	中控	吋	选配
机床外形尺寸 (长×宽×高)		mm	2000*1800*1700
机 床 重 量	净 重	kg	≈1700
	毛 重		≈1900

三、机床主要配置

序号	名称	规格型号	数量	品牌	产地	备注
1	控制系统			广数	广州	980TB3-V
2	伺服电机					
3	主驱动电机			广数	广州	
4	主轴轴承		各 1 组	NSK	日本	选配
5	滚珠丝杠		各 1 套	银泰	台湾	选配
6	导轨		4 套	银泰	台湾	选配
7	丝杠轴承		各 1 组	NSK	日本	P4 级
8	转塔刀台		1 套			选配
9	液压卡盘		1 套			选配
10	液压油缸		1 套			选配
11	液压尾架		1 套			选配
12	排销器		1 套			选配
13	自动润滑装置	高压油泵	1 套		国产	2L
14	液压元件		1 套		国产	
15	冷却水泵	高压水泵	1 套		泽工	400W
16	电箱热交换器		1 套		国产	
17	按钮板		1 套			
18	手轮		1 套	铭瑞	无锡	
19	主要电器元件		1 套		施耐德	

四、机床主要精度指标

检 验 项 目		标准允差 (mm)		备注
主轴的周期性轴向窜动		0.005		
主轴卡盘定位锥面的径向跳动		0.005		
滑鞍纵向移动对主轴轴线的平行度		0.01/300		
滑板横向移动对主轴轴线的垂直度		0.01/200		
滑鞍移动对主轴和尾架顶尖轴心线的平行度		0.025		
位 置 精 度	重复定位精度 A	X:0.003	Z:0.005	
	定位精度 B	X:0.01	Z:0.01	
	反向差值 R	X:0.005	Z:0.005	
精车外圆圆度		0.003		

直径一致性	0.01/150	
平面度	0.013/ Φ 200	
螺纹螺距积误差	0.010/50	
表面粗糙度	Ra0.8~1.6um	

五、机床随机文件一览表

序 号	名 称	规格或标记	数 量	备 注
1	机械使用说明书		1 套	系统说明书一套
2	合格证明书		1 册	出厂检验报告
3	机床装箱单		1 册	
4	系统参数说明书		1 册	
5	系统维修说明书		1 册	
6	系统操作说明书		1 册	